



Ford V-8-linje-  
bilen av 1937

Den första Ford-bussen  
i Finland, år 1923

# NU ÄR DET 20 ÅR

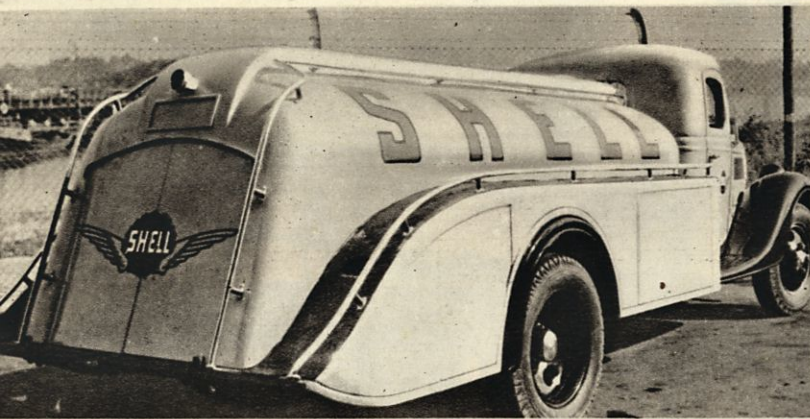
## SEDAN FRAMSTÄLLNINGEN AV FORD-LASTVAGNAR BÖRJADE

I år blir det 20 år sedan Ford Motor Company började sin fabrikation av lastbilar. Under denna tid har fabriken framställt över fyra miljoner last- och paketvagnar... mera än någon annan fabrik i världen. Vare sig man uttrycker det i år eller i produktionsmängder är Ford Motor Company världens ledande lastbilsfabrik. Ford har alltså en vidsträckt erfarenhet på detta område. Därför är det ingenting märkvärdigt, att Ford-vagnarna redan nu äro byggda med tanke på framtidens krav och att de kunna tillfredsställa de mest olikartade transportbehov på näringslivets område.

# FORD LASTVAGNEN



# FORD V-8 EN OUTTRÖTTLIG DRAGARE



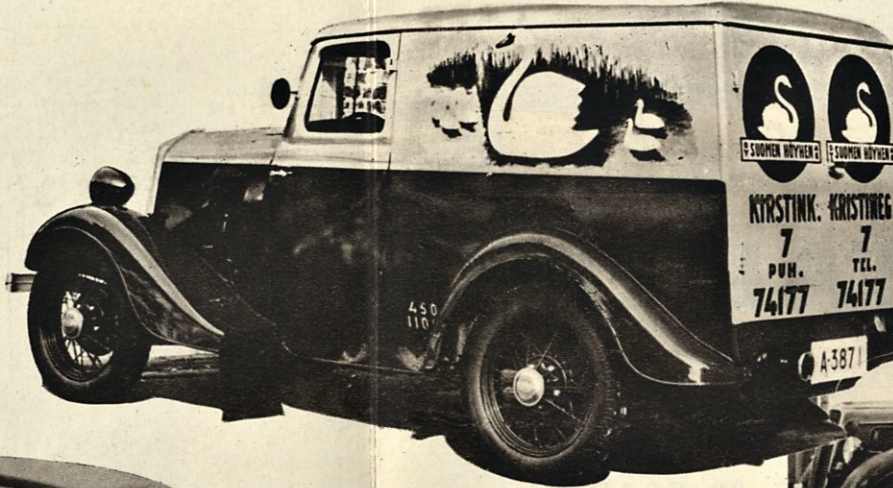
Shell's nya, fina tankbil.  
Tanken byggd å Ford V-8  
lastvagnschassis.



I England såväl som i Amerika har denna  
såväl för person- som lättare godstrafik  
lika väl lämpade vagnsmodell vunnit en  
stor avsättning. Det av fanér tillverkade  
karosseriet är uppfört på Ford V-8 112"  
personvagnschassis.



Paulig med sin konstant ökade kaffe-  
rörelse, har i år märkbart ökat sin Ford-  
vagnspark genom att anskaffa ytterligare  
last-, paket- och personvagnar.



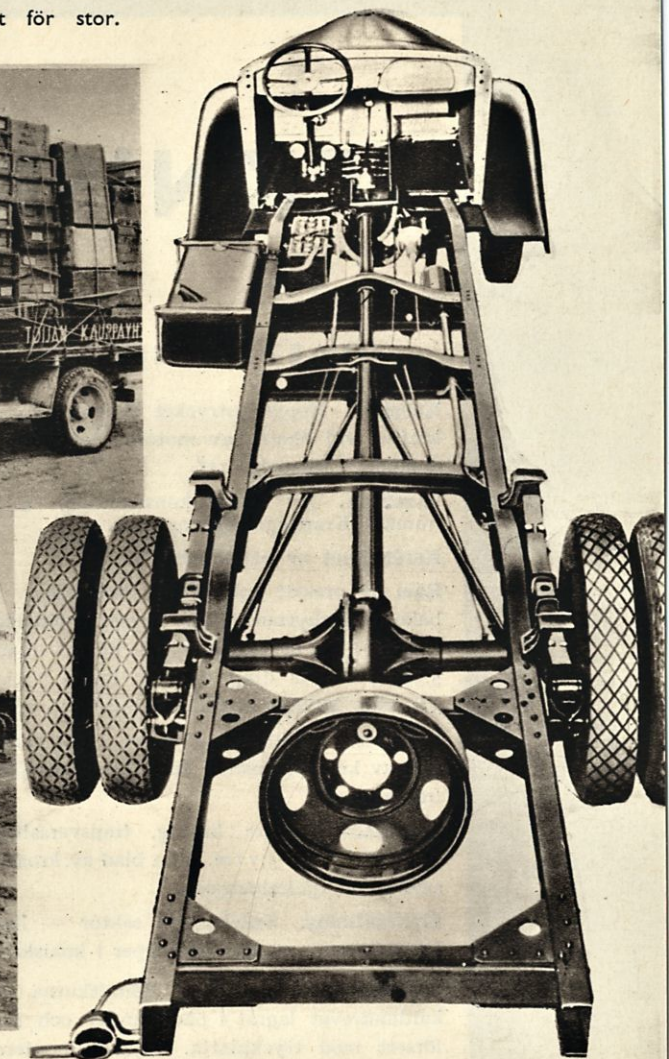
Den lätta Ford-Junior paketvagnen utgör  
idealet för lättare godstrafik.

För Ford synes ingen last för stor.

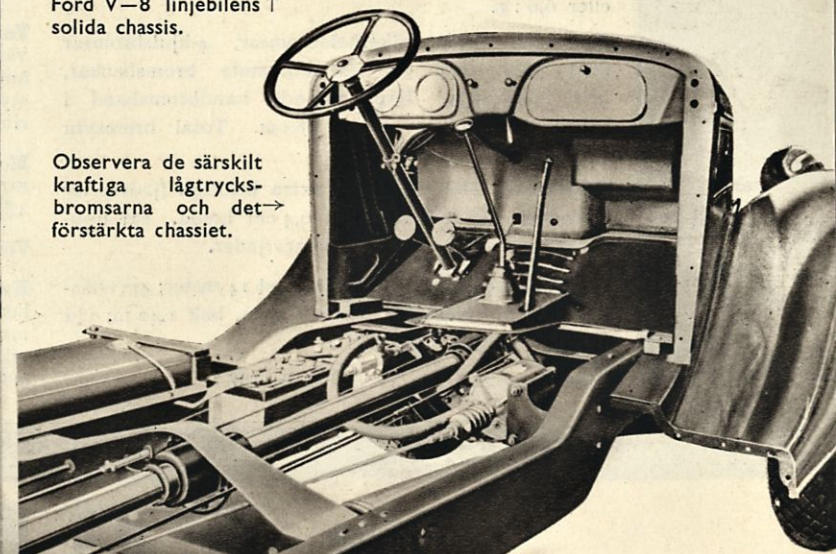


Den ståtliga Ford V-8  
autobussen tillfredsställer de-  
största fordringar, som kun-  
na ställas på linjebilstrafik.

Statsjärnvägarna använda för  
sin nya »från dörr till dörr»  
betjäning Ford V-8 last-  
vagnar.



Ford V-8 linjebilens ↑  
solida chassiss.



Observera de särskilt  
kraftiga lågtrycks-  
bromsarna och det  
förstärkta chassiet.



**Ekonomisk för både lätta och tunga lass**



# TEKNISKA DETALJER

## LASTVAGNSCHASSI.

**Koppling.** Kopplingstrycket ökar genom centrifugalkraften vid ökning av motorens varvtal. Vibrationsdämpare. Diameter 11".

**Växellåda.** Av stadig konstruktion. 4 hastigheter framåt. Krafttagningsanordning.

**Kardanknut** av nålrullagertyp.

**Ram** av pressat kolstål, fem tvärbalkar. Rambredd bakom förarhytten 38" (96 1/3 cm). Sidobalkarnas dim.: längd (3, 34 m chassiet) 4,89 m och (4 m chassiet) 5,54 m; största djup 17,8 cm; bredd 7 cm; tjocklek 5 1/2 mm; huvudtvärbalkens djup 31,8 cm.

**Framaxel.** Rikligt dimensionerad och smidd i I-sektion av kolmanganstål. Justerbara, koniska rullager i framhjulen.

**Framfjädrar.** Extra kraftig, transversaltyp. Längd 93,8 cm. Bredd 5,7 cm. Alla blad av kromstål. Självsmörjande fjäderhängslen.

**Styrinrättning.** Snäcka och sektor — lastvagnstyp. Utväxling 17:1. Snäckan löper i koniska rullager.

**Bakaxel.** Helt avlastad. Spiralskurna drev. Lilla kardandrevet lagrat i båda ändar och stora drevet försett med tryckplatta. Hjulen monterade direkt på kåpan med dubbla, koniska rullager. Kardanrör med kraftiga kardanstag. Utväxling 5,14:1 eller 6,6:1.

**Bromsar.** Fords säkerhetsbromsar, 4-hjulsbromsar med 35,5 x 6,4 cm expanderande bromsbackar, helt inkapslade. Expanderande handbromsband i bakre trummorna, 35,5 x 3,8 cm. Total bromsyta 3,068 kvcm.

**Bakfjädrar.** Halvelliptiska, extra kraftiga fjädrar av kromstål, 1,27 m långa och 6,4 cm breda. Fri upphängsling i båda ändar. Reservfjädrar.

**Vändningsdiameter.** 3,34 m chassiet 14 meter; 4m chassiet 16,8 m. **Spårvidd.** Fram 1,41 m, bak 1,42 m; vid dubbla bakhjul 1,65 m.

**Hjulbas.** 3,34 (131 1/3") och 4 m (157").

## MOTORER.

### ÅTTA CYLINDRIG, 90 GRADER, V TYP, L-FORMIG.

**85 hkr. lastvagnsmotor.** Diameter 3 1/16" (77,79 mm). Slaglängd 3 3/4" (95,25 mm). Cyl.volym 221 kubiktum. (3,62 l.) 85 broms.hkr. 3 800 varv/min. Kompressionsförhållande 6,12:1.

**60 hkr. paketvagnsmotor.** Diameter 2,6" (66 mm). Slaglängd 3,2" (81,3 mm). Cyl.volym 136 kubiktum. (2,22 liter). 60 broms.hkr. 3 500 varv/min. Kompr. förhållande 6,75:1.

**Cylindergrupp.** Halvstålgjute. Vardera cylindergrupp-halvorna gjutna i ett stycke med vevhuset. Hellånga vattenmantlar omgiva cylinderväggarna och vevhuset. Blanka, spegeljämnare cylinderytor.

**Vevaxeln** av Ford-gjutstål. Helt avbalanserad. Balansvikterna gjutna i ett stycke med axeln. Vikt i 85 hkr motorn 28,5 kg och i 60 hkr motorn 20,5 kg. Tre vevaxellager. Vevaxellagrens totala lageryta i 85 hkr motorn 270 cm<sup>2</sup> och i 60 hkr motorn 214 cm<sup>2</sup>.

**Vevstakar** av kolmanganstål. Monterade parvis på helt flytande lager av specialblandad metall. Kann-tapp-bussningar av brons.

**Kannor.** Lätta, av gjutstål. Flytande kanntappar, lagerytor såväl i tapp som kanna.

**Kam-axel.** Motståndskraftigt gjutjärnsfabrikat. Tre vitmetallager med stålbottnar. Kam-axelns kugghjul av hållbar material, pressad.

**Ventiler.** Samtliga inlopps- och avloppsventiler äro av värmemotståndskraftigt kromnickelstål. Ventilskaffets ändar förstorade. Lätta, ihåligt gjutna och av ett stycke tillverkade ventillyftare. Avloppsventilsätens ringar av tungstenstål.

**Motorns smörjning.** Direkt trycksmörjning i samtliga ram-, kam-axel- och vevstakslager. Vevhusets volym 4 3/4 l. i 85 hkr motorn och 3 3/4 l. 60 hkr motorn.

**Vevhusets ventilation.** Direkt luftströmsventilation.

**Kylning.** Tvenne centrifugalvattenpumpar. I 85 hkr lastvagnsmotorn finnes en fyrvingad 18 tums fläkt med dubbelrem ävensom vattenpumpar av ny modell, vilka erhålla automatisk smörjning. Kylsemetet i lastvagnen rymmer 32 l., paketvagnen 14 l.

# OY. FORD AB.

KP 225